

ALBACH

D

*innovative Technik
für Bioenergie*



SILVATOR
20000

Ergonomischer Arbeitsplatz

Perfekter Arbeitsplatz für den Bediener

Die beheizbare und klimatisierte Kabine lässt sich auf eine Höhe von 4,60 Meter anheben und ermöglicht dadurch eine optimale Rundumsicht für den Bediener. Der ergonomische Drehsitz (180° schwenkbar) ist beidseitig mit Bedienkonsolen bestückt.

Ein großzügiger Waschbehälter und die dazugehörigen Scheibenwischer ermöglichen auch bei schwieriger Witterung optimale Arbeitsbedingungen.

Serienmäßig beheizbare, elektrisch einstellbare und pneumatisch einklappbare Spiegel sorgen für eine sehr gute Sicht nach hinten.

Die federnd gelagerte Kabine minimiert zuverlässig Schläge, Stöße, Erschütterungen und Vibrationen.



Steuerung - praxisnah und innovativ

Gesteuert wird der Silvator 2000 über ergonomisch angeordnete MINI-JOYSTICKS, die eine optimale Bedienung des Krans und der wichtigsten Funktionen der mobilen Arbeitsmaschine ermöglichen.



Klare Übersicht und effiziente Überwachung aller Prozesse



Klar strukturiert und bedienerfreundlich

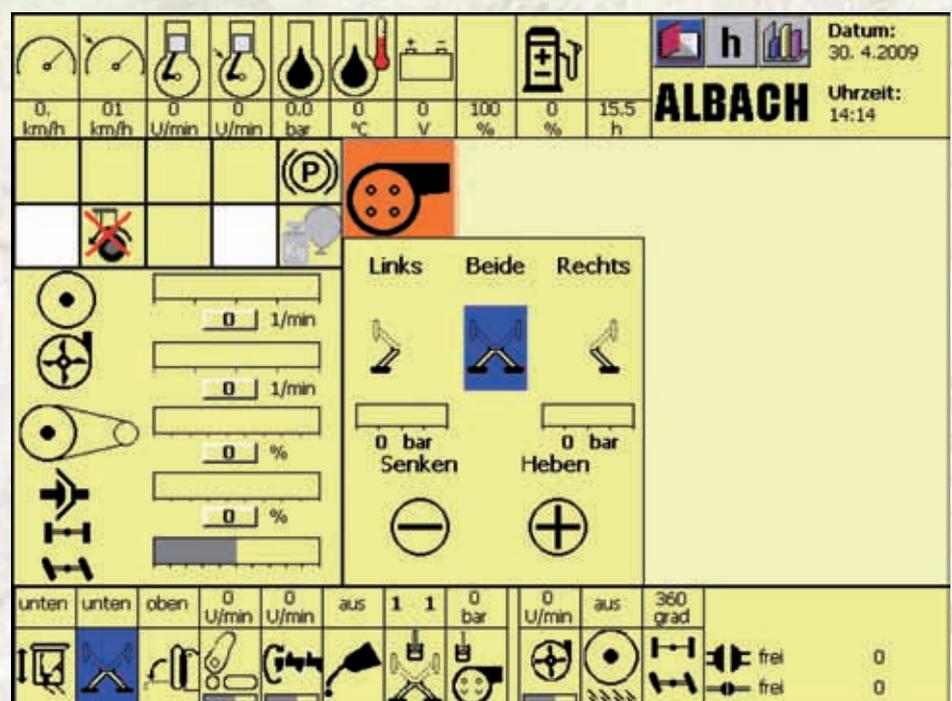
Über ein Farbterminal erhält der Bediener des Silvator 2000 stets alle Informationen auf einen Blick.

Das große übersichtliche Terminal ist in den Kabinenhimmel integriert und wird über einen Inkrementalgeber in der rechten Bedienkonsole angesteuert. Diese bedienerfreundliche und komfortable Anordnung ermöglicht ein ermüdungsfreies Arbeiten.

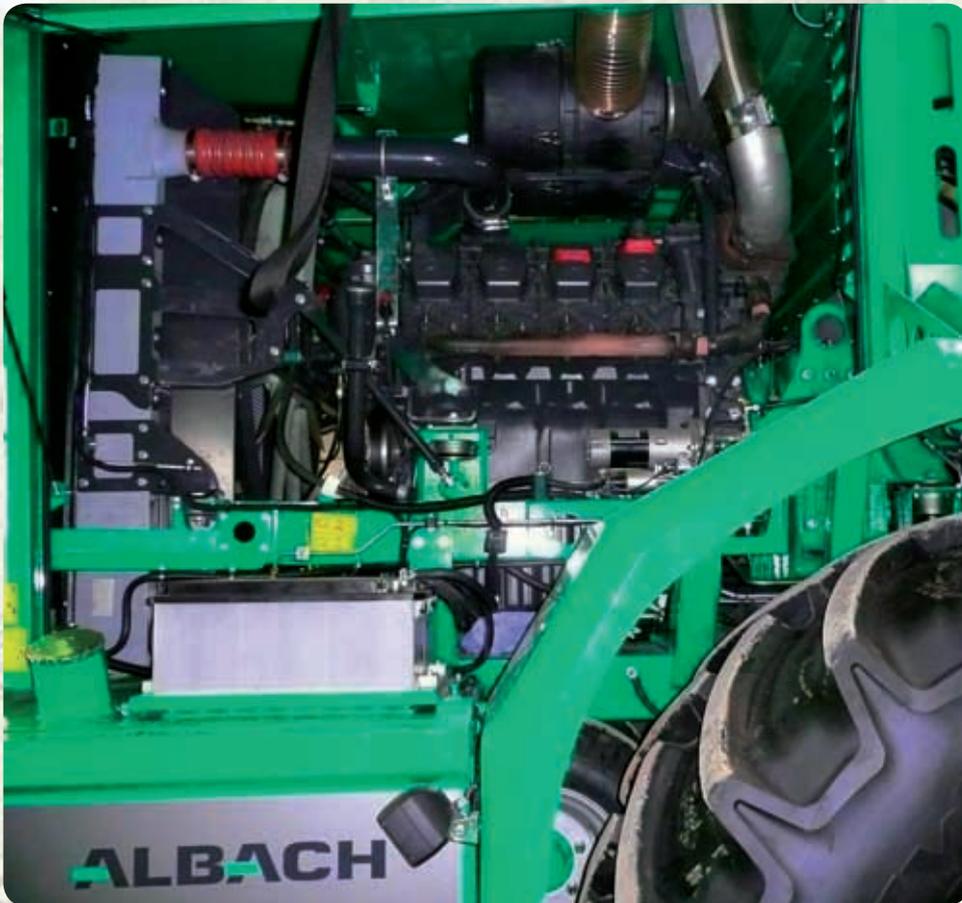
Sowohl die Anzeige der verschiedenen Betriebszustände als auch persönliche Konfigurationsmöglichkeiten erleichtern die Bedienung.

Wichtige Auftragsdaten können über eine USB-Schnittstelle sowie optional über einen Printer exportiert werden, so dass auch eine leistungsgerechte, auftragsbezogene Abrechnung erfolgen kann.

- Statusanzeige Antriebe
- Freikonfigurierbare Sensibilität der Kransteuerung
- Zustandsüberwachung Hacker und Gebläse
- Interaktive Bedienung
- Auftragsverwaltung
- Motor- und Hydrauliküberwachung
- Automatischer Druckausgleich der Kranabstützung



Ausreichende Power aus 612 PS



Genügend Leistung und innovativer Fahrantrieb

Seine Kraft schöpft der Silvator 2000 ausschließlich aus einem Spitzenmotor von Mercedes. Genügend Leistung und Drehmoment, dazu niedriger Verbrauch und ruhiger Lauf zeichnen diesen Motor aus. Ein speziell entwickeltes Pumpenverteilergetriebe der Firma OMSI ermöglicht größte Belastbarkeit.

Auch beim Fahrantrieb setzt der Silvator 2000 auf Spitzentechnologie. Spezielle Achsen und ein hydrostatischer Antrieb ermöglichen sowohl im Gelände als auch auf der Straße beste Fahr Voraussetzungen.

Das Hydrauliksystem wurde servicefreundlich mit Hilfe eines strukturierten Leitungsaufbaus umgesetzt.



ALBACH



SILVATOR 2000

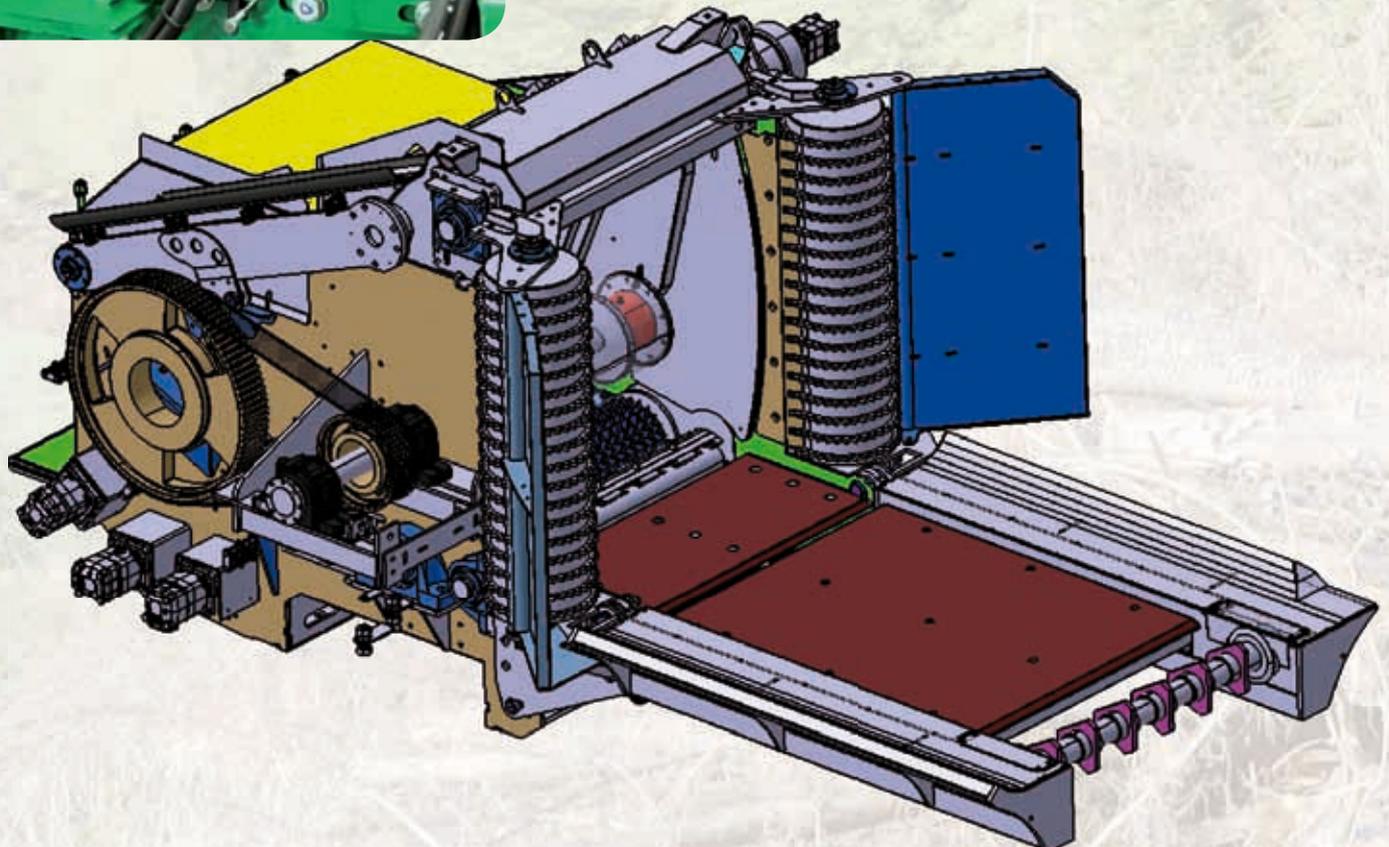
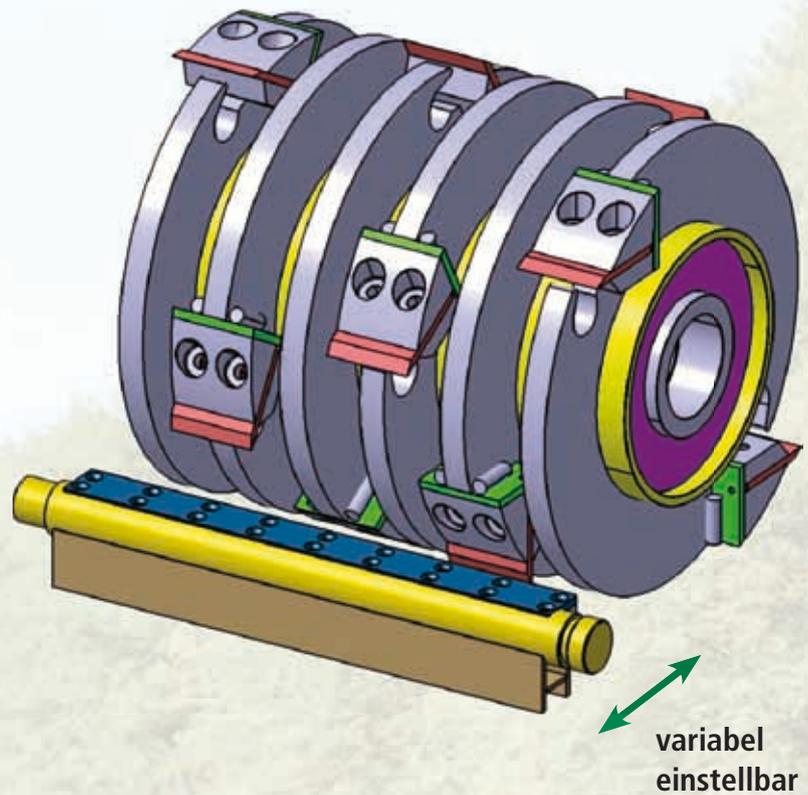


Gleichmäßige Hackschnitzel für beste Verarbeitung

Beste Hackqualität

Die 12 rotationssymmetrisch angeordneten Messer ermöglichen einen fließenden, ruhigen und kraftsparenden Schnitt. Der Abstand zwischen Messer und Gegenschneide kann beliebig variiert werden. Das automatische Wegklappen der Gegenschneide bei Überbelastung verringert den Verschleiß.

Auswechselbare Verschleißplatten aus HARDOX minimieren die Wartungskosten.



Großer Auswurf für kleine Stücke

Das sehr gut zugängliche und einfach wartbare Gebläse wird hydraulisch angetrieben und verfügt über eine intelligente Ansteuerung, um die Rotordrehzahl auch bei variablen Motordrehzahlen konstant zu halten.



Das Wegklappen mit wenigen Handgriffen bei Wartungsarbeiten ermöglicht einen optimalen Zugang zu den Förderschnecken und zur Gegenschneide. Angesteuert über die MINIJOYSTICKS kann der Auswurfurm übersichtlich in jede Position bewegt werden. Gleichzeitiges Bedienen des Krans und des Auswurfurmes ist somit kein Problem.



Motor	Typ	Mercedes
Bezeichnung		OM 502 LA
Zylinder		V8
Motorleistung nach ECE 24 bei 1690 U/min	KW(PS)	450 (612)
Hubraum	l	16
Motordrehzahl bei Hackeinsatz	U/min	1400-1800
Tankinhalt	l	1300
Fahrertrieb 2-Gang Getriebe	Hydrostatisch	
Allrad - mechanisch über Kardan		
Fahrgeschwindigkeit	km/h	40
Wenderadius	m	ca. 8,50

Hacker		
Einzugsbreite (mit Einzugswalzen)	mm	1230 (1730)
Einzugshöhe	mm	980
Rotorgeschwindigkeit	U/min	bis 500
Max. Fördermenge	m ³ /h	bis 330
Einzugsgeschwindigkeit		variabel
Rotordurchmesser	mm	1040
Messeranzahl	Stk.	12
Antrieb Rotor		Mechanisch
Antrieb Gebläse		Hydraulisch
Gegenschneide		2-seitiger Einsatz
Abstand		
Gegenschneide - Messer		variabel
Schutz Gegenschneide		Hydr. Überlastsicherung
Drehrichtung Einzug		Reversierbar

Gebläse		
Anzahl Rotorblätter	Stk.	4
Rotorgeschwindigkeit	U/min	bis 1140
Rotordurchmesser	mm	1200
Drehwinkel Auswurfurm	°	210
Länge Auswurfurm	m	6,20

Kran		
Typ S110 F		
Forwarderkran Epsilon		
Max. Reichweite	m	10,10
Lasten bei 10,1 m	t	1
Krandurchsatz (1600 U/min)	l/min	200

Maße		
Länge	m	9,70
Breite	m	3,0
Höhe (angehobene Kabine)	m	3,70 (4,80)
Bereifung	Typ	710/75 R34

Überzeugende Argumente



- Servicefreundlich bei Wartung
- Zentralschmierung
- Wartungsposition Gebläse
- Schneller Wechsel der Gegenschneide
- Wartungsfreie Schneckenantriebe
- Hydraulische Direktantriebe (außer Hackerrotor)
- Automatisch reversierbarer Kombikühler
- automatischer Druckausgleich der Kranabstützung
- Verlustfreie Übernahme von Holzgut vom Einzugstisch zum Hackrotor
- Zusätzliche Förderung durch Querschnecken
- Kettenfreie Antriebe
- Rückwärtsfahrten auch bei gedrehten Fahrersitz möglich, dadurch optimales Einfahren in Rückegassen
- ausgewogenes Beleuchtungskonzept mit 32 Arbeitsscheinwerfer

**VON PROFIS
FÜR PROFIS**



SILVATOR
2000

Der Beste in seiner Klasse

SILVATOR 20000



Albach Maschinenbau GmbH & Co. KG
Schlierstraße 20, 85088 Vohburg/Menning

Tel.: 0049 8457 934688-0

Fax: 0049 8457 934688-1

Email: email@albach-maschinenbau.de

PLANOpriint GmbH, 84069 Schierling

www.albach-maschinenbau.de